

KRAUSSMAFFEI

Technische Daten **Spritzgießmaschinen der MX-Baureihe**

Technical Data **Injection Moulding Machines Series MX**



KM 4000 MX

Spritzgießmaschine

Schließeinheit

		KM 4000 MX
Schließkraft	kN	40000
Werkzeugöffnungskraft, max.	kN	2800
Aufspannplatte (h x v)	mm	3400 x 3100
Lichte Weite (h x v)	mm	2300 x 2000
Werkzeugöffnungsweg max.	mm	3300
Werkzeugeinbauhöhe min. – max.	mm	1100 – 2200
Öffnungsweite	mm	4400
Auswerferhub	mm	500
Auswerferkraft vor/zurück	kN	600 / 300

Spritzaggregat

		SP 17200			SP 24500		
Arbeitsvermögen ¹⁾		17200			24500		
Schneckendurchmesser	mm	120	135	150	135	150	165
Ls/D-Verhältnis		23	23	23	23	23	23
Spritzdruck	bar	2258	1784	1445	2276	1843	1523
Hubvolumen	cm ³	7634	9662	11928	10735	13254	16037
Schußgewicht, PS	g	6947	8792	10854	9769	12061	14594
Einspritzstrom	cm ³ /s	1019	1290	1592	1159	1431	1731
Schneckendrehzahl n _{Nenn} /n _{Max}	1/min	81 / 110			83 / 107		
Plastifizierstrom ²⁾ bei							
Nenn-Schneckendrehzahl, PS	g/s	133	182	245	194	260	337
Maximal-Schneckendrehzahl, PS	g/s	186	257	344	251	335	435
Düsenanlagekraft	kN	241			241		

Elektrohydraulische Ausrüstung

Nennleistung Pumpenmotor	kW	160			200		
Installierte Heizleistung	kW	85	96	108	121	138	147
Regelzonen Zylinderheizung		7			7	7	8
Trockenlaufzahl ³⁾	1/h	369			386		
Trockenlaufzeit ³⁾	sec	9,8			9,3		
Ölfüllung	ltr.	2400			3200		

Maße und Gewichte

Nettogewicht mit Schaltschrank	t	256			260		
Länge x Breite x Höhe ⁴⁾	m	16,56 x 5,31 x 4,24			17,49 x 5,31 x 4,24		
Max. Werkzeuggewicht	kg	100000			100000		

Maschinenoptionen

Optionen – Schließe

		KM 4000 MX
vergrößerte WZ-Einbauhöhe ⁵⁾ (min. – max.)	mm	–
Öffnungsweite bei vergr. min. WEH ⁵⁾	mm	–

Ausrüstung mit elektrischem

Schneckenantrieb⁵⁾

		SP 17200			SP 24500		
Schneckenantriebsleistung	kW	147			165		
Schneckendrehzahl n _{Nenn} /n _{Max}	1/min	69/104			69/104		
Plastifizierstrom ²⁾ bei							
Nenn-Schneckendrehzahl, PS	g/s	117	162	216	162	216	280
Maximal-Schneckendrehzahl, PS	g/s	176	243	325	243	325	422

Ausrüstung mit Speicher

Einspritzstrom mit Speicher ⁶⁾	cm ³ /s	1527	1932	2386	1861	2297	2780
---	--------------------	------	------	------	------	------	------

¹⁾ Internationale Größenbezeichnung berechnet aus max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (bar) dividiert durch 1000

²⁾ Ermittelt nach KM-Werksnorm

³⁾ Nach Euromap 6

⁴⁾ Ohne Maschinenlagerung

⁵⁾ Abweichende Maschinenmaße

⁶⁾ Änderung der Maschinenabmessung bei SP 17200 und SP 24500

KM 4000 MX			Injection Moulding Machine Clamping Unit	
40000			kN	Clamping force
2800			kN	Mould opening force, max.
3400 x 3100			mm	Size of mould platens (h x v)
2300 x 2000			mm	Clearance between tie bars (h x v)
3300			mm	Mould opening stroke (max.)
1100 – 2200			mm	Mould height min. – max.
4400			mm	Max. daylight
500			mm	Hydraulic ejector – stroke
600 / 300			kN	Ejector force forward/backward

SP 32000			SP 55000			SP 75000			Injection Unit	
32000			55000			75000				Working capacity ¹⁾
160	175	195	185	205	220	215	230	245	mm	Screw diameter
23	23	23	23	23	23	23	23	23		Ls/D ratio
2205	1843	1484	2291	1866	1620	2132	1863	1642	bar	Injection pressure
14577	17438	21651	23655	29045	33452	35216	40301	45729	cm ³	Stroke volume
13265	15869	19703	21526	26431	30441	32047	36674	41614	g	Shot weight, PS
2531	3028	3759	2535	3112	3584	2970	3399	3857	cm ³ /s	Injection rate
57/80			55/70			62/70			1/min	Screw speed nominal/maximum Plasticising rate ²⁾ at
201	257	347	329	404	490	508	581	692	g/s	Screw speed nominal, PS
245	313	423							g/s	Screw speed max., PS
	241			377			377		kN	Nozzle pressure
	410			450			500		kW	Nominal capacity of pump motor
151	175	197	224	248	259	272	291	302	kW	Installed heating capacity
	9		9	9	10		10			Adjustable barrel heating zones
	386			386			391		1/h	Dry cycles number ³⁾
	9,3			9,3			9,2		sec	Dry cycle time ³⁾
	4875			5500			6100		ltr.	Reservoir capacity
	251			262			270		t	Net weight incl. control cabinet
18,70 x 5,31 x 4,24			19,97 x 5,31 x 4,24			21,04 x 5,31 x 4,24			m	Installation dimension (l x w x h) ⁴⁾
100000			100000			100000			kg	Maximum mould weight

KM 4000 MX			Machine Options	
				Options – clamping unit
			mm	Extra mould height (min. – max.) ⁵⁾
			mm	Daylight with extra mould height ⁵⁾

			Additional Equipment	
				Electrical Screw Drive⁵⁾
			kW	Screw drive capacity
			1/min	Screw speed nominal/maximum Plasticising rate ²⁾ at
			g/s	Screw speed nominal, PS
			g/s	Screw speed max., PS
				Injection Unit with Accumulator
			cm ³ /s	Injection rate with accumulator ⁶⁾

Subject to technical alterations

¹⁾ International classification calculated as max. stroke volume (cm³) x max. injection pressure (bar) divided by 1000

²⁾ As per KM standard

³⁾ As per Euromap 6

⁴⁾ Without anti vibration pads

⁵⁾ Different machine dimensions

⁶⁾ Different machine dimensions for SP 17200 and SP 24500

KM 4000 MX

Linearroboter		LR 1000		Linear Robot	
X-Achse Hub	mm	2000		X axis (strip stroke)	mm
Y-Achse Hub	mm	3500		Y axis (vertical stroke)	mm
Z-Achse Hub	mm	5000		Z axis (traverse stroke)	mm
Traglast	kg	100		Payload	kg
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1,5		max. velocity X axis	mm/s
Y-Achse Geschwindigkeit	mm/s	2		max. velocity Y axis	mm/s
Z-Achse Geschwindigkeit	mm/s	2		max. velocity Z axis	mm/s

Bemaßungstabelle		SP 17200		SP 24000		SP 32000		SP 55000		SP 75000		Dimensional Table	
A	mm	7815	7815	7815	7815	7815	7815	7815	7815	7815	7815	A	mm
A1	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	A1	mm
B	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	B	mm
C	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	C	mm
D	mm	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	D	mm
E	mm	1555	1555	1555	1555	1555	1555	1555	1555	1555	1555	E	mm
H	mm	2685	2685	2685	2685	2685	2685	2685	2685	2685	2685	H	mm
KH	mm	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760	KH	mm
I	mm	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525	I	mm
M	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	M	mm
N	mm	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415	2415	N	mm
O	mm	2895	2895	2895	2895	2895	2895	2895	2895	2895	2895	O	mm
P	mm	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	P	mm
Q	mm											Q	mm
R	mm											R	mm
HF	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	HF	mm
HV	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	HV	mm
HH	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	HH	mm
KS	mm	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	KS	mm
L	mm	2810	2810	2810	2810	2810	2810	2810	2810	2810	2810	L	mm
L1	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	L1	mm
YF	mm	344	344	344	344	344	344	344	344	344	344	YF	mm
Z1	mm											Z1	mm
ZF	mm	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	ZF	mm
ZV	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	ZV	mm
FL	mm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	FL	mm
P1	mm	775	775	775	775	775	775	775	775	775	775	P1	mm
P3	mm	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	P3	mm
S	mm	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	S	mm
U	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	U	mm

**Creative people around the world work for Krauss-Maffei.
And for you.**

Injection Moulding Technology

Reaction Process Machinery

Extrusion Technology



**Krauss-Maffei Kunststofftechnik GmbH · Krauss-Maffei-Strasse 2 · D-80997 Munich · Germany
Phone +49/89/88 99-0 · Fax +49/89/88 99-22 06 · www.krauss-maffei.com**

Krauss-Maffei
Kunststofftechnik
Vertrieb und Service
Nord-Deutschland GmbH
Oesternweg 12
D-33415 Verl
Germany
Phone +49/52 46/70 00 10
Fax +49/52 46/70 00 70

Krauss-Maffei
Kunststofftechnik
Vertrieb und Service
Süd-Westdeutschland GmbH
Weilheimer Strasse 34
D-73119 Zell
Germany
Phone +49/71 64/94 41-900
Fax +49/71 64/94 41-999

Krauss-Maffei
Kunststofftechnik
Vertrieb und Service
Süd-Ostdeutschland GmbH
Krauss-Maffei-Strasse 2
D-80997 Munich
Germany
Phone +49/89/88 99-25 38
Fax +49/89/88 99-40 98

Krauss-Maffei (Schweiz) AG
Grundstrasse 3
CH-6343 Rotkreuz
Switzerland
Phone +41/41/799 71-80
Fax +41/41/799 71-81

Krauss-Maffei
Kunststofftechnik
Austria Ges.m.b.H.
Ricoweg 30 B1
A-2351 Wiener Neudorf
Austria
Phone +43/22 36/628 88-0
Fax +43/22 36/628 88-77

Krauss-Maffei
France SAS
5, Allée des Barbannières
F-92632 Gennevilliers Cedex
France
Phone +33/1/46 85 25-25
Fax +33/1/46 85 25-49

Krauss-Maffei
Kunststofftechnik (Benelux)
Minervum 74 08
NL-4817 ZG Breda
Netherlands
Phone +31/765 72 25 22
Fax +31/765 87 56 86

Krauss-Maffei
Italiana S.r.l.
Via Giovanni XXIII, 77/b
I-25086 Rezzato (BS)
Italy
Phone +39/030/259-07 07
Fax +39/030/259-23 69

Krauss-Maffei U.K. Ltd.
Europa Boulevard
Gemini Business Park
GB-Warrington WA5 7TR
United Kingdom
Phone +44/1/9 25/64 41 00
Fax +44/1/9 25/23 42 84

Krauss-Maffei
Plastics Machinery Sweden
Herkulesvägen 4
S-55303 Jönköping
Sweden
Phone +46/36/34 18-30
Fax +46/36/34 18-39

Krauss-Maffei Finland
Tynnentie 12 B
FIN-15230 LAHTI
Finland
Phone +358/3/55 35-400
Fax +358/3/55 35-409

Krauss-Maffei
do Brasil Ltda.
Rua Canto e Melo, 210
04756-100 São Paulo-SP
Brazil
Phone +55/11/56 41-22 73
Fax +55/11/56 41-93 37

Krauss-Maffei
Asia Pacific Pte. Ltd.
23 Tagore Lane, 04-15
Singapore 787601
Phone +65/65/53-58 28
Fax +65/64/55-04 19

Krauss-Maffei Plastics Machinery
(Shanghai) Co. Ltd.
Grd. Fl., Part D1, No. 44 Bldg.
D12 Plot, No. 207 Tai Gu Rd.
Wai Gao Qiao, Pudong New Area
Shanghai 200131, P.R. China
Phone +86/21-58 68 04 60
Fax +86/21-58 68 04 63

Krauss-Maffei Corporation
7095 Industrial Road
P.O. Box 6270
Florence, KY 41042-6270
USA
Phone +1/859/28 30-200
Fax +1/859/28 30-29 10

Krauss-Maffei Corporation
Av. Jorge Jiménez Cantú 11-8
Col. Rancho Viejo
Atizapán de Zaragoza, 52937
Mexico
Phone +52/55/53 08-23 83
Fax +52/55/53 08-17 27